



Il/La sottoscritt o/a

luogo e data di nascita

codice fiscale

indirizzo

prov.

tel.

cell.

e-mail

iscrive il /la proprio/a figlio/a

data di nascita

Strumento

anno di corso

al Campo estivo "Il Classico d'estate" che si terrà a Bergolo (CN) dal 20 al 27 giugno 2009

Firma

Autorizzo la raccolta dei dati personali ai sensi della legge n.675/96